DE

remanium® **CS+**

NiCrMo-Aufbrennlegierung nach DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Weitere Elemente unter 1 %: Fe, Co, Ce
Berylliumfrei

> *remanium*® CS+ sollte nicht für Patienten mit einer bekannten Nickel-Allergie eingesetzt werden.

Technische Daten

Dehngrenze*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Zugfestigkeit*	R_m	580 MPa
Härte*	HV10	195
Bruchdehnung*	A_5	15 %
E-Modul*	E	170 GPa
Dichte		8,2 g/cm³
Solidustemperatur		1260 °C
Liquidustemperatur		1350 °C
WAK (25 – 500 °C)		14×10^{-6} K^{-1}
Farbe		weiß
Gewicht pro Gussstück		ca. 5 g

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	NiCrMo-Aufbrennlegierung für Keramiken im klassischen WAK-Bereich
Schmelzen Schmelzspiegelung (HF) Gießzeitpunkt (HF) Druckguss	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen Ja Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen 250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-448-00 beachten!
Schweißen Schweißzusatz Löten vor dem Brand Flussmittel	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen NiCr-Schweißdraht, REF 528-220-00 (0,5 mm) NiCr Sold 1, REF 102-302-00 rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Empfohlene Verblendkeramik	Im WAK-Bereich angepasste Keramik, z. B. Carmen® und CCS, Dentaurum
Abkühlung der Keramik im Brennofen	Normalabkühlung, falls nicht anders vom Keramikhersteller empfohlen

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-448-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.de

Zahntechnische Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

EN

remanium® **CS+**

NiCrMo Bonding Alloy acc. to DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Composition (percentage by mass)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1.5

Additional elements less than 1 %: Fe, Co, Ce
Contains no beryllium

> *remanium*® CS+ must not be used for patients suffering from nickel allergy.

Technical data

Yield strength*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Tensile strength*	R_m	580 MPa
Hardness*	HV10	195
Fracture elongation*	A_5	15 %
Modulus of elasticity*	E	170 GPa
Density		8.2 g/cm³
Solidus		1260 °C / 2300 °F
Liquidus		1350 °C / 2462 °F
CTE (25 – 500 °C / 77 – 932 °F)		14×10^{-6} K^{-1}
Color		white
Weight per ingot		approx. 5 g

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	NiCrMo bonding alloy compatible with conventional ceramic materials with appropriate CTE range
Melting Mirror like melt surface (HF) Casting time point (HF) Pressure casting	Torch, Induction (HF), Light arc Yes As soon as the molten mass begins to split 250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-448-00!
Welding Additive material Presoldering Flux	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding NiCr welding wire, REF 528-220-00 (0.5 mm) NiCr Sold 1, REF 102-302-00 rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Recommended ceramic	Ceramics with suitable CTE range such as Carmen® and CCS, from Dentaurum
Cooling of ceramics in the furnace	Regular cooling, unless otherwise recommended by the ceramic manufacturer

For further information see:

***remanium*®,** non-precious metal alloys for crown and bridgework, instructions for use **REF 989-448-00**

Available free of charge from Dentaurum or in the internet under www.dentaurum.de

Technical Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

remanium® CS+

CE 0483



Kurzanweisung
Short instructions for use
Mode d'emploi condensé
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 72 31 / 803 - 410

Telefonische Auftragsannahme +49 72 31 / 803 - 210

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.de

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

06/10

989-806-00 Printed by Dentaurum Germany 06/10/B/R1-3

DENTAURUM
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen · Germany · Telefon +49 72 31 / 803 - 410
Fax +49 72 31 / 803 - 295 · www.dentaurum.de · E-Mail: info@dentaurum.de

FR

remanium® CS+

Alliage céramo-métallique NiCrMo selon DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Autres éléments < à 1 % : Fe, Co, Ce
Sans beryllium

Dans le cas d'allergie déclarée au nickel, éviter l'utilisation du *remanium*® CS+.

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Résistance à la traction*	R_m	580 MPa
Dureté*	HV10	195
Allongement à la rupture*	A_5	15 %
Module d'élasticité*	E	170 GPa
Densité		8,2 g/cm³
Point de solidification		1260 °C
Point de liquéfaction		1350 °C
CDT (25 – 500 °C)		$14 \times 10^{-6}\ K^{-1}$
Couleur		blanc
Poids de chaque plot		env. 5 g

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Céramiques avec coefficient de dilatation classique
Fusion Miroitement (HF) Moment de la coulée (HF) Coulée sous pression	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc Oui Après déchirure de la peau, couler sans attendre 250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-448-00 !
Soudage Apport de soudage Brasage avant cuisson Anti-oxydant	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions Fil de soudage NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm) NiCr Sold 1, REF 102-302-00 rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Céramique recommandée	Céramique au coefficient de dilatation adapté, par exemple Carmen® et CCS de Dentaurum
Refroidissement de la céramique au four	Refroidissement normal, sauf mention contraire du fabricant de la céramique

Pour plus d'informations voir :

***remanium*®,** alliages exempts de métaux précieux pour couronnes et bridges, mode d'emploi **REF 989-448-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.de

Hotline prothèse dentaire : +49 72 31 / 803 - 411

ES

remanium® CS+

Aleación de NiCrMo para cerámica según DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Composición (porcentaje en masa)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Otros elementos por debajo del 1 %: Fe, Co, Ce
Libre de beryllium

remanium® CS+ non debería emplearse en pacientes con alergia al níquel.

Características técnicas

Límite de dilatación*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Resistencia a la tracción*	R_m	580 MPa
Dureza*	HV10	195
Dilatación de rotura*	A_5	15 %
Módulo de elasticidad*	E	170 GPa
Densidad		8,2 g/cm³
Solidus		1260 °C
Liquidus		1350 °C
CET (25 – 500 °C)		$14 \times 10^{-6}\ K^{-1}$
Color		blanco
Peso de cada bloquecito		5 g aprox.

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación de NiCrMo para cerámica para emplear con porcelanas con un ámbito de CET clásico
Fusión Reflejo de la fusión (AF) Momento oportuno del colado (AF) Colado a presión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico Sí Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato 250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-448-00!
Soldar Material de adición para soldeo Soldadura antes de la cocción Fundente	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG Alambre de NiCr para soldar con láser, REF 528-220-00 (0,5 mm) NiCr Sold 1, REF 102-302-00 rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Cerámica recomendable	Cerámica adaptada al ámbito del CET, p. ej. Carmen® y CCS, Dentaurum
Enfriamiento de la cerámica en el horno	Enfriamiento normal, en caso de que el fabricante de la cerámica no recomiende otra cosa

Para más informaciones véase:

***remanium*®,** aleaciones no preciosas para coronas y puentes, modo de empleo **REF 989-448-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.de

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 72 31 / 803 - 411

IT

remanium® CS+

Lega a base di NiCrMo per ceramiche sec. DIN EN ISO 9693 / DIN EN ISO 22674

Composizione (percento da massa)

Ni	Cr	Mo	Si
61	26	11	1,5

Altri elementi ≤ 1 %: Fe, Co, Ce
Priva di Be

La lega *remanium*® CS+ non dovrebbe essere impiegata per pazienti con accertata allergia al nichel.

Dati tecnici sec.

Limite d'espansione*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Resistenza alla trazione*	R_m	580 MPa
Durezza*	HV10	195
Espansione di rottura*	A_5	15 %
Modulo di elasticità*	E	170 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm³
Punto stato solido		1260 °C
Punto stato liquido		1350 °C
CET (tra 25 e 500 °C)		$14 \times 10^{-6}\ K^{-1}$
Colore		argento chiaro
Peso per lingotto		ca. 5 g

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega di NiCrMo per ceramiche dell'area CET classica
Fusione Aspetto fusione "occhio di bue" (HF) Punto di colata (HF) Pressofusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico Si Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale 250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-448-00!
Saldatura Apporto di materiale Saldatura primaria Fluente	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG Filo per saldatura in NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm) NiCr Sold 1, REF 102-302-00 rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Ceramica consigliata	Appropriata ceramica dell'area CET, ad es. Carmen® e CCS, Dentaurum
Raffreddamento della ceramica in forno	Raffreddamento normale, se non consigliato diversamente dal produttore della ceramica

Per ulteriori informazioni vedi:

***remanium*®,** leghe non preziose per ponti e corone, modalità d'uso **REF 989-448-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051 / 86.50.084